



**Sepp Tanzer Landesmusikschule Kramsach**

*Alpbach, Brandenburg, Brixlegg, Münster, Radfeld, Rattenberg, Reith*

# **KONZERT**

## **in der Außenstelle**

### **Radfeld**

**Ort: Aula der  
Volksschule Radfeld**

**Zeit: Montag, 29. April 2013  
19:00 Uhr**



*Eine Veranstaltung im Rahmen der Radfelder*



**Wir freuen uns über einen zahlreichen Besuch!**



Bürgermeister  
Mag. Josef Auer

Musikschulleiter  
Gerhard Guggenbichler

Kulturausschussobmann  
Friedrich Fischler